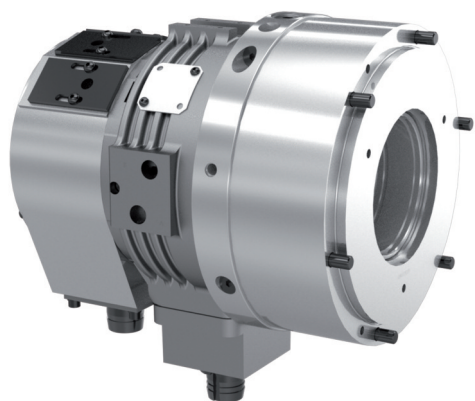


# VNK-T2

Cilindri idraulici rotanti con passaggio barra  
Open center rotating hydraulic cylinders

- Fino a 45 bar
- Up to 45 bar
- Passaggio barra Ø 37.5 - 127.5 mm
- Through hole Ø 37.5 - 127.5 mm
- Dimensioni e pesi ridotti al minimo
- Short design/low mass
- Controllo corsa tramite proximity o controlli lineari
- Stroke control via proximity switch or linear positioning system



## Applicazioni

- Azionamento di mandrini autocentranti e porta-pinze con passaggio barra
- Lavorazione di barre e tubi
- Serraggio di pezzi lunghi utilizzando il passaggio barra

## Caratteristiche tecniche

- Campo di regolazione della pressione 8-45 bar
- Dimensioni e pesi ridotti al minimo per ingombri e assorbimenti minimi
- Applicazioni solo su macchine con asse orizzontale
- Valvole di sicurezza e di massima pressione sulle due camere
- Montaggio posteriore con viti passanti
- E' richiesto un litro di 10 µm sul circuito idraulico
- Utilizzare olio HM32 ISO 3448

## Application/customer benefits

- Actuation of open center jaw and collet power chucks
- Machining of bars and tubes
- Clamping of long parts with bar passage

## Technical features

- Pressure range 8-45 bar
- Short design/low mass/low power consumption
- Horizontal installation only
- Safety valves and excess pressure relief valve
- Mounting from the rear side with bolts
- A 10 µm filter in pressure line is requested
- Use oil HM32 ISO 3448

## VNK-T2

Versione standard

- Possibilità di montaggio guidabarre di serie
  - Tubo guidabarre speciale non incluso
- Standar version
- Mounting for bar guides standard
  - Bar guides not included

## VNK-T2-PX P

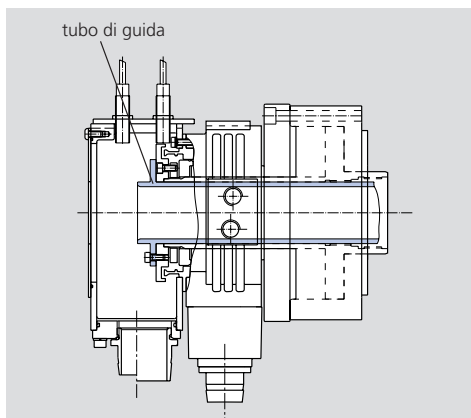
Con sistema di controllo corsa lineare

- Possibilità di montaggio guidabarre di serie
  - Tubo guidabarre speciale non incluso
  - Minikit PXP da ordinare separatamente
  - Sensore PXP Ø 30mm non incluso
- For linear positioning system
- Mounting for bar guides standard
  - Bar guides not included
  - Minikit PXP must be ordered separately
  - Sensor PXP Ø 30mm not included

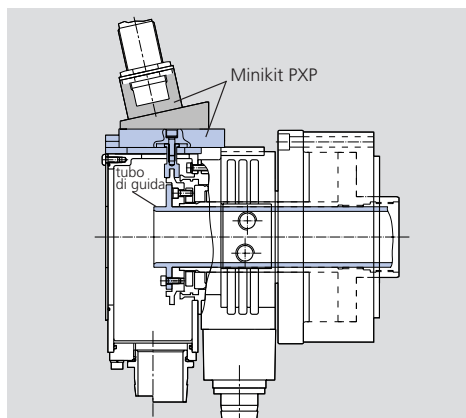
## VNK-T2-LPS 4.0

Con sistema di controllo corsa lineare LPS 4.0

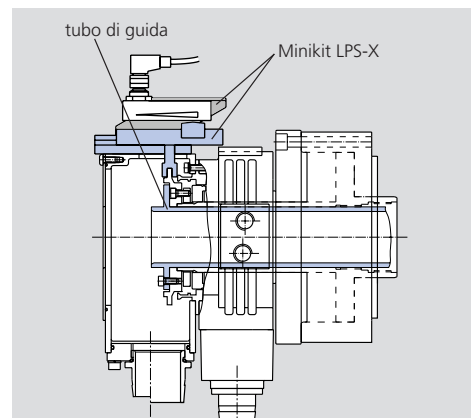
- Tubo guidabarre speciale non incluso
  - Minikit LPS da ordinare separatamente
  - Sensore LPS 4.0 non incluso (vedere pag. 105)
- For linear positioning system LPS-X
- Bar guides not included
  - Minikit LPS-X must be ordered separately
  - Sensor LPS-X not included (see page 105)



Esempio di ordine VNK-T2 150-67  
• Cilindro Cod. 33092216  
Ordering example VNK-T2 150-67  
• Cylinder Id. No. 33092216



Esempio di ordine VNK-T2 150-67-PX P  
• Cilindro Cod. 77091916 • Minikit PXP Cod. 60367941\*\*\*  
Ordering example VNK-T2 150-67-PX P  
• Cylinder Id. No. 77091916 • Minikit PXP Id. No. 60367941\*\*\*



Esempio di ordine VNK-T2 150-67-LPS 4.0  
• Cilindro Cod. 77091916 • Minikit LPS Cod. 046593\*\*\*  
Ordering example VNK-T2 150-67-LPS 4.0  
• Cylinder Id. No. 77091916 • Minikit LPS-X Id. No. 60367741\*\*\*

## Dimensioni e caratteristiche tecniche - dimensions and technical data

Modello MPT/ SMW Autoblok - MPT/SMW Autoblok type		70-37	102-46	130-52	150-67	170-77	200-86	225-95	250-110	320-127
VNK-T2 versione standard		66092211	66092213	66092215	66092216	66092218	66092219	66092220	66092222	66092225
VNK-T2 predisposto per PXP/LPS		66091911	66091913	66091915	66091916	66091918	66091919	66091920	66091922	66091925
Minikit PXP		60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941
Minikit LPS 4.0		046593	046593	046593	046593	046593	046593	046593	046593	046593
Superficie pistone - Piston area	cm <sup>2</sup>	70	103	131	152	170	197	226	247	325
Passaggio barra - Through hole	mm	37.5	46.5	52.5	67.5	77	86	95	110	127.5
Pressione massima - Max. pressure	bar	45	45	45	45	45	45	45	45	45
Forza di trazione (a 45 bar) - Draw pull (at 45 bar)	kN	32	47	59	68	76	89	102	110	144
Drenaggio olio* - Oil leakage*	dm <sup>3</sup> /min	2.5	3	3.5	4	4.5	5	7	9	12
Velocità massima - Max speed	r.p.m.	8000	7000	6300	5500	5000	4500	4000	3600	3200
Massa - Mass	kg	8	12	15	20	23	27	30	49	61
Momento d'inerzia - Moment of inertia	kg·m <sup>2</sup>	0.013	0.028	0.04	0.07	0.09	0.13	0.17	0.28	0.54
Potenza assorbita** - Power absorption**	kW	0.85	1	1.2	1.5	1.8	1.9	1.9	2.2	2.5

\* Totale a 30 bar e 50° - Total at 30 bar and 50°.

\*\* Alla massima velocità/olio HM32 ISO 3448 - At max. speed./HM32 ISO 3448 oil

\*\*\* Sensori non inclusi nei minikit - Sensor not included in minikit

Importante: Con l'aumento della pressione aumenta in proporzione il drenaggio olio. Con l'aumento della temperatura olio, il drenaggio olio aumenta in modo abnorme (è consigliato l'uso di un refrigerante olio). Richiedere le nostre schede dati se necessario il dimensionamento o la verifica dell'impianto idraulico.

Important: On higher pressure the leakage increases proportionally. On higher oil temperature the leakage increases over proportionally (the use of an oil cooler is recommended). When designing/checking the hydraulic unit please ask for our data sheets.

# VNK-T2

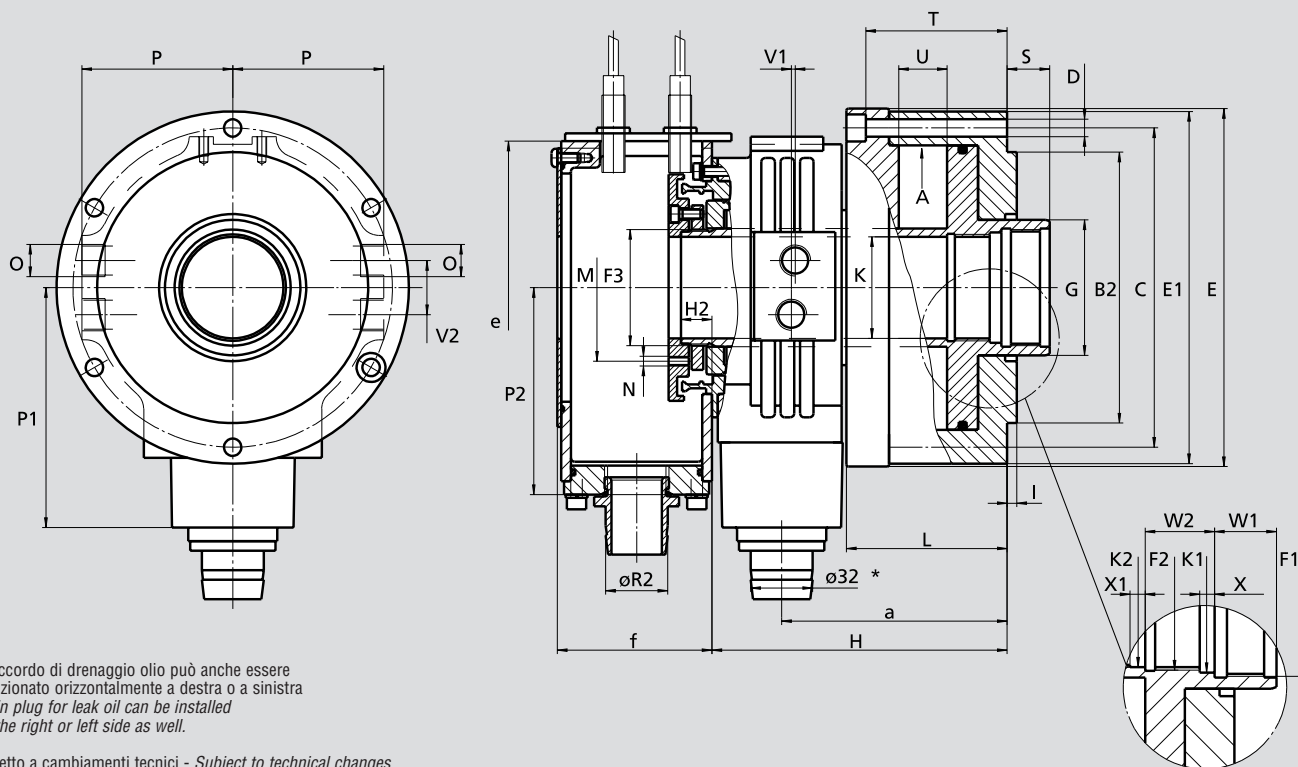
## Cilindri idraulici rotanti con passaggio barra Open center rotating hydraulic cylinders

- Fino a 45 bar
- Up to 45 bar

- Dimensioni e pesi ridotti al minimo
- Short design/low mass

- Passaggio barra  $\varnothing$  37.5 - 127.5 mm
- Through hole  $\varnothing$  37.5 - 127.5 mm

- Controllo corsa tramite proximity o controlli lineari
- Controllo corsa tramite proximity o controlli lineari



\* Il raccordo di drenaggio olio può anche essere posizionato orizzontalmente a destra o a sinistra  
\* Drain plug for leak oil can be installed on the right or left side as well.

Soggetto a cambiamenti tecnici - Subject to technical changes

Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico MARIO PINTO - For more detailed information please ask MARIO PINTO customer service

Modello Type		70-37	102-46	130-52	150-67	170-77	200-86	225-95	250-110	320-127	
	A	mm	107	130	147	163	175	190	205	220	250
	B <sub>2</sub> h6	mm	110	130	140	160	160	180	210	210	250
	C	mm	125	147	165	180	195	210	227	240	270
	D	mm	n.6 x $\varnothing$ 9	n.6 x $\varnothing$ 9	n.6 x $\varnothing$ 9	n.6 x $\varnothing$ 11	n.6 x $\varnothing$ 11	n.6 x $\varnothing$ 11	n.6 x $\varnothing$ 11	n.6 x $\varnothing$ 11	n.6 x $\varnothing$ 13
	E	mm	145	165	185	202	217	234	249	266	295
	E <sub>1</sub>	mm	140	162	182	197	214	228	245	266	290
	F <sub>1</sub>	mm	M44 x 1.5	M55 x 2	M60 x 1.5	M75 x 2	M85 x 2	M95 x 2	M105 x 2	M120 x 2	M135 x 2
	F <sub>2</sub>	mm	M42 x 1.5	M50 x 1.5	M55 x 2	M72 x 1.5	M80 x 2	M90 x 2	M100 x 2	M115 x 2	-
	F <sub>3</sub>	mm	M42 x 1.5	M52 x 1.5	M60 x 1.5	M74 x 1.5	M84 x 1.5	M94 x 2	M104 x 2	M120 x 2	M138 x 2
	G	mm	50	61	70	85	95	105	115	130	145
	H	mm	152	152	152	177	177	202	207	230	257
	H <sub>2</sub>	mm	16	16	16	21	21	21	21	26	35
	I	mm	5	5	5	8	8	8	8	8	5
Passaggio barra - Through-hole	K	mm	37.5	46.5	52.5	67.5	77	86.5	95.5	110.5	127.5
	K <sub>1</sub> H9	mm	42.5	52.5	57	72.5	82	92	102.5	117.5	132
	K <sub>2</sub> H9	mm	40	47	52.5	69	77	87	97	112	-
	L	mm	83	83	83	94	94	106	106	120	132
	M	mm	$\varnothing$ 53	$\varnothing$ 68	$\varnothing$ 76	$\varnothing$ 91	$\varnothing$ 91	$\varnothing$ 116	$\varnothing$ 120	$\varnothing$ 130	-
	N	mm	M6 (2x)	M6 (2x)	M6 (2x)	M6 (2x)	M6 (2x)	M6 (2x)	M6 (2x)	M6 (2x)	-
Raccordi idraulici - Oil connections	O	pollici/inch	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"
	P	mm	67	76	78	89	94	104	112	123	133
	P <sub>1</sub>	mm	114	122	128	138	143	153	171	150	170
	P <sub>2</sub>	mm	100	100	107	127	127	127	127	162	150
Standard - Standard max.	R <sub>2</sub> *	mm	32	32	32	32	32	32	32	32	32
	S	mm	24	22	22	25	25	31	31	31	44
	T	mm	67	73	73	82	82	94	94	104	113
Corsa del pistone - Piston stroke	U	mm	26	25	25	30	30	35	35	35	40
	V1	mm	9	9	9	10	10	11	11	12	14
	V2	mm	28	28	28	36	36	36	36	28	28
	W <sub>1</sub>	mm	20	25	25	25	25	32	32	32	30
	W <sub>2</sub>	mm	22	25	28	28	28	30	30	30	-
	X	mm	5	6	6	6	6	6	6	6	6
	X <sub>1</sub>	mm	5	20	10.5	6	10	10	6	6	-
	a	mm	113.5	116	116	132	132	144	149	177	196
	e	mm	128	128	144	184	184	184	184	230	230
Standard - Standard	f	mm	65	65	80	90	90	90	90	100	100

\* R2 anche  $\varnothing$  40 oppure  $\varnothing$  60 (opzione) - R2 also  $\varnothing$  40 or  $\varnothing$  60 (optional)

# VNK-T2

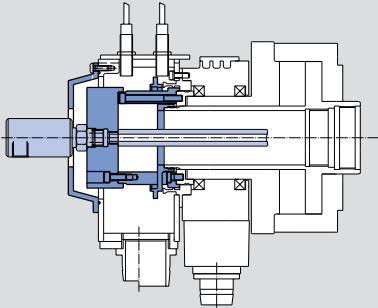
Cilindri idraulici rotanti con passaggio barra  
Open center rotating hydraulic cylinders

Kit per Cilindri VNK-T2 (opzionale)  
Kits for VNK-T2 cylinders (optional)

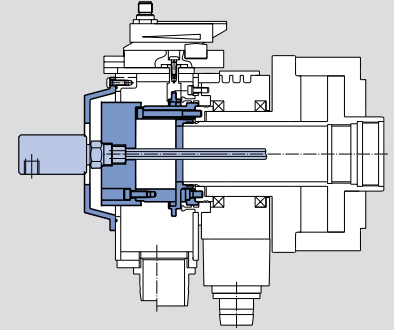
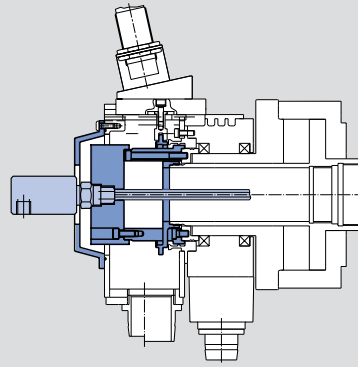
- Kit CP3 per montaggio giunti rotanti
- Kit CP3 for rotary union

- Kit appoggio pezzo regolabile
- Kit adjusting workstop

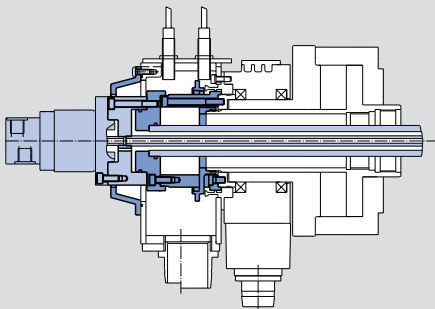
Kit CP3 per VNK-T2 standard  
Giunto rotante a 1 via  
Kit CP3 for VNK-T2 standard  
1 medium rotary union



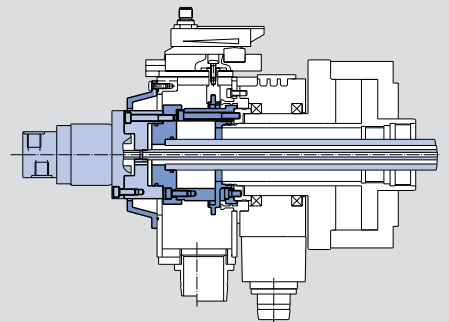
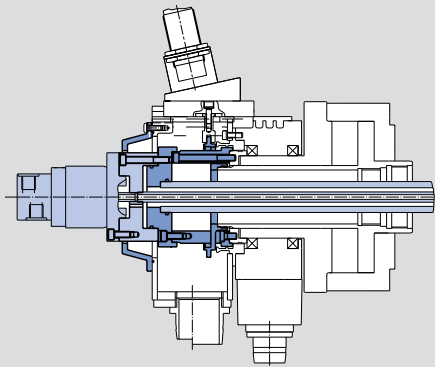
Kit CP3 per VNK-T2-PXP/VNK-T2-LPS Giunto rotante a 1 via  
Kit CP3 for VNK-T2-PXP/VNK-T2-LPS 1 medium rotary union



Kit CP3 per VNK-T2 standard  
Giunto rotante a 2 vie  
Kit CP3 for VNK-T2 standard  
2 media rotary union



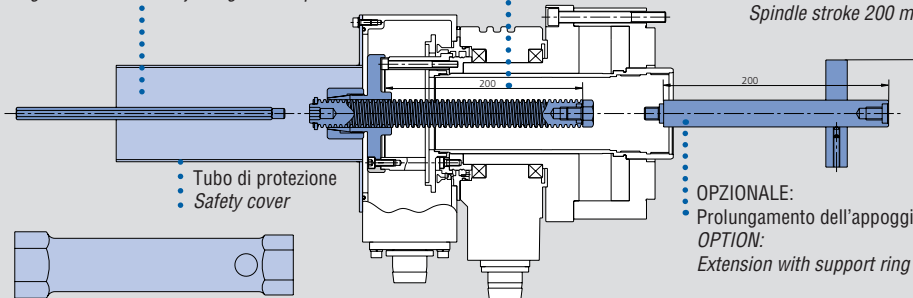
Kit CP3 per VNK-T2-PXP/VNK-T2-LPS Giunto rotante a 2 vie  
Kit CP3 for VNK-T2-PXP/VNK-T2-LPS 2 media rotary union



Kit appoggio pezzo regolabile (da ordinare in aggiunta al Kit CP3)  
Kit adjustable workstop (only for cylinders with Kit CP3 mounted)

Chiave esagonale per regolare l'appoggio pezzo  
Hexagonal wrench for adjusting workstop

Campo di regolazione 200 mm  
Spindle stroke 200 mm



Tornire sul  $\varnothing$  interno del tirante  
Support ring- $\varnothing$  to be machined  
according to draw tube bore

Tubo di protezione  
Safety cover

OPZIONALE:  
Prolungamento dell'appoggio con anello di supporto grezzo  
OPTION:  
Extension with support ring (blank)

Chiave a tubo per bloccare la ghiera di arresto  
Socket wrench for clamping workstop spindle

Modello MPT/SMW Autoblok VNK-T2 MPT/SMW Autoblok VNK-T2 type	70-37	102-46	130-52	150-67	170-77	200-86	225-95	250-110	320-127
Codice kit appoggio pezzo Codice kit appoggio pezzo	044540	044542	044544	04546	044548	044550	044552	044554	044556

Importante:

Precondizione per l'applicazione del kit appoggio pezzo è un cilindro idraulico tipo VNK dotato di kit CP-3.  
Opzionale: la barra filettata di regolazione dell'appoggio pezzo può avere un passaggio centrale per fluidi.

Important:

The basis to mount the axial workstop is a VNK-T2 cylinder with the CP-3 standard unit mounted.  
The spindle of the work stop can have a through hole for media as an option.