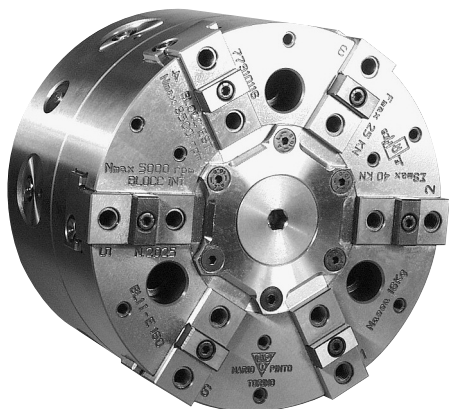


Autocentranti a 2+2+2 griffe base bilanciate. Bloccaggio esterno.

Dal Ø 265 al Ø 400 - Rapporto leva 1:2

Power chucks with 2+2+2 base jaws, balanced 2 by 2.

External clamping chuck sizes Ø 265-400 - Lever ratio 1:2



### Applicazioni

Questi autocentranti automatici, nati per il bloccaggio degli anelli per cuscinetti, hanno poi trovato applicazione in tutte quelle operazioni di tornitura (su pezzi in semifinitura e finitura con bloccaggio esterno) e rettifica che richiedono una grande tolleranza di cilindricità (rotondità). Infatti con questo sistema a 6 griffe bilanciate si evitano le deformazioni (trilobazioni) dell'elemento in lavorazione.

### Applications/customer's benefit

These power chucks were developed for the clamping of bearing rings, but have excelled on turning operations (roughing out with external or internal clamping; semi finishing and finishing with internal clamping) and grinding operations, where a very good roundness is required.

This 2+2+2 balanced jaws system ensures minimum workpiece deformation.

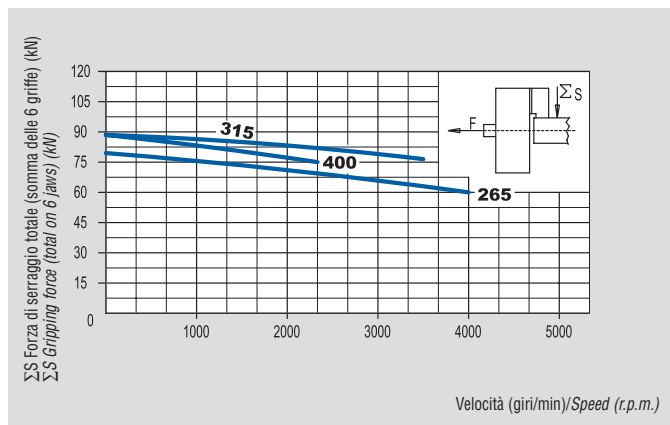
### Caratteristiche tecniche:

- Predisposizione per 2 passaggi centrali per lubrificazione automatizzata (obbligatoria) e aria compressa di pulizia o presenza pezzo. A richiesta terzo passaggio centrale.
- Compensazione della forza centrifuga
- Meccanismi interni dalle caratteristiche e prestazioni uniche (brevetto Europeo n° 90110071.9)

### Technical features:

- Preparation for double central passage for centralized lubrication (compulsory) and air (blast cleaning or workpiece control). 3<sup>rd</sup> central passage upon request.
- Centrifugal force compensation
- Internal mechanism offering unique features and performance (protected by European patent no. 90110071.9)

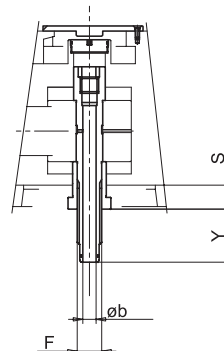
## Diagrammi della forza di serraggio dinamica Actual gripping force diagrams



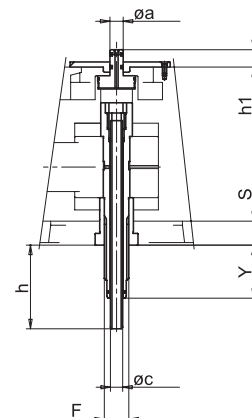
I diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 6 griffe. La forza di serraggio statica massima è quella agente sulle 6 griffe applicando all'autocentrante la massima forza di trazione ammessa. I dati si riferiscono ad autocentranti in buone condizioni di usura e pulizia ed ingrassati con olio ISO G68.

The diagrams refer to 6-jaw chucks. The max gripping force is the total, acting on the 6 jaws, obtained by applying to the chuck the max allowed traction by the draw bar. Data refers to a chuck in good conditions, using ISO G68 oil.

## Tirante ad 1 passaggio compresso nell'autocentrante Single passage drawbar included in the chuck



## Tirante a 2 passaggi Double passage drawbar



Gli schemi dei tiranti sono informativi. Richiedere in caso di definizione ordine uno studio approfondito.

The drawbar plans are informative. In case of order you may require a detailed plan.

Per flange di attacco vedi pag. 114-115  
For adapters see page 114-115

## Caratteristiche tecniche - technical data

Modello MARIO PINTO MARIO PINTO type		BL E 265	BL E 315	BL E 400
Corsa per griffa - Radial jaw stroke	mm	3.6	4.5	4.5
Escursione radiale bilanc. per griffa - Radial balancing jaw stroke	mm	0.8	1	1
Corsa del manicotto - Wedge stroke	mm	24	30	30
Forza di trazione massima - Max draw-pull	kN	40	45	45
Forza di serraggio max su 6 mors. - Max gripping force on 6 jaws	kN	78	89	89
Velocità massima presa esterna* - Max speed external clamping*	r.p.m.	4000	3500	2300
Massa (senza morsetti) - Mass (without top jaws)	kg	75	105	145
Massa (cadaun morsetto) - Mass (ea. jaw)	kg	0.7	1	1.2
Momento d'inertzia - Moment of inertia	kg·m <sup>2</sup>	0.7	1	1.2
Cilindri consigliati - Recommended cylinders		SIN-HL	SIN-HL	SIN-HL
Codice autocentrante att. flangia - Chuck code -plain back mtg.		77910226	77910231	77910240
Codice tirante a 2 passaggi - Double passage drawbar code		91742630	91743130	91743130
Codice set 6 blocchetti dolci - Set of 6 soft jaws code		91762610	91763110	91764010

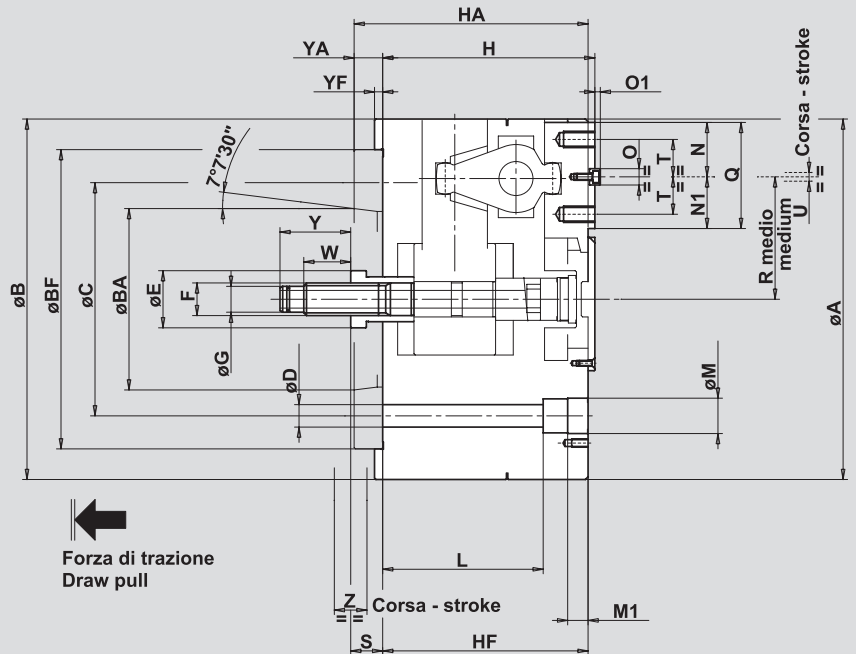
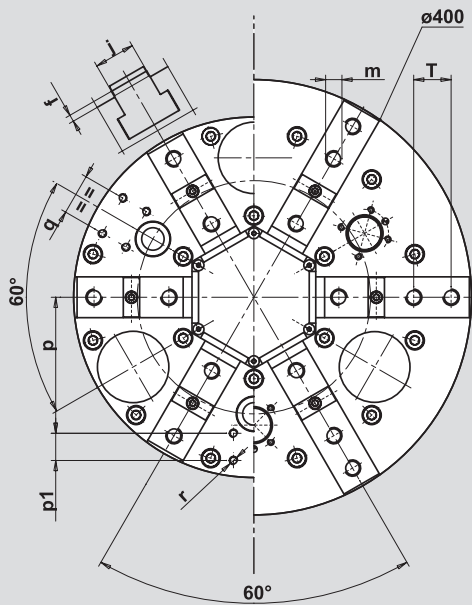
\* La velocità di rotazione massima può essere raggiunta soltanto alla massima forza di bloccaggio e con peso di cad. morsetto come da tabella.  
Max rotation speed can be reached only at max clamping force and using a clamping jaw with a mass not exceeding the value shown in the above schedule.

Autocentranti a 2+2+2 griffe base bilanciate. Bloccaggio esterno.

Dal Ø 265 al Ø 400 - Rapporto leva 1:2

Power chucks with 2+2+2 base jaws, balanced 2 by 2.

External clamping chuck sizes Ø 265-400 - Lever ratio 1:2



Soggetto a cambiamenti tecnici - Subject to technical changes

MARIO PINTO modello MARIO PINTO type		BL2 E 265		BL2 E 315		BL2 E 400	
Attacco - Mounting		FL220	A6-8	FL280	A8-11	FL280	A8-11
A	mm		265		315		400
B	mm		265		315		315
B <sub>F</sub> /B <sub>A</sub> H5	mm	220	106.3-139.7	280	139.7-196.8	280	139.7-196.8
C	mm		171.45		235		235
D	mm		17		21		21
E	mm		42		60		60
F	mm		M24		M30		M30
G f8	mm		19		24		24
H	mm		156		176		176
H <sub>F</sub> /H <sub>A</sub>	mm	151	175-170	171	201-192	171	201-192
L	mm		118		131		131
M H8	mm		26		34		34
M <sub>1</sub>	mm		15		20		20
N	mm		40		50		93
N <sub>1</sub>	mm		38		45		45
O h7	mm		12		12		12
O <sub>1</sub>	mm		4		5		5
Q	mm		78		95		138
R <sub>medio</sub>	mm		90		105		105
S	mm		30		65		65
T	mm		27.5		32.5		32.5
Corsa per griffa / Jaw stroke U	mm		3.6		4.5		4.5
W	mm		30.5		50		50
Y	mm		48		75		75
Y <sub>F</sub> /Y <sub>A</sub>	mm	5.5	24-19	5.5	30-21	5.5	30-21
Z	mm		24		30		30
a	mm		13		15		15
b	mm		13		13		13
c	mm		12		12		12
f	mm		5		5		5
h	mm		68		95		95
h <sub>1</sub>	mm		17		21		21
j g6	mm		30		35		35
m	mm		M12/23		M12/23		M12/23
p	mm		100		117.5		170
p <sub>1</sub>	mm		20		-		-
q	mm		30		44		50
r	mm		M6/14		M6/14		M6/14