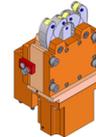


05354500 - LUNETTA H210 INTGX100 FISSA MZ

Tipo	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
Attacco	MAZAK
Uscita utensile	Ganasce di presa Ø5-Ø60
Raffreddamento	N.D.
H [mm]	210
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Pressione max [bar]	14
Accessori	N.D.
Note	N.D.
Note per il montaggio	Può avere delle limitazioni per alcune installazioni



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
 The liquid refrigerant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
 The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

DIAGRAMMA FORZA TOTALE
SENZA MOLLA

DIAGRAMMA a BLOCCAGGIO
FORZA MOLLA

Tipo molla D-313W
 Rota molla 5,961 N/mm
 Forza max 377,4 N
 Forza con lunetta chiusa 342,7 N
 Forza con lunetta aperta 152 N

 Spring type D-313W
 Spring rate 5,961 N/mm
 Force max 377,4 N
 Force with closed steady-rest 342,7 N
 Force with open steady-rest 152 N

 Tipo molla D-313G
 Rota molla 6,451 N/mm
 Forza max 392 N
 Forza con lunetta chiusa 389 N
 Forza con lunetta aperta 182,5 N

 Spring type D-313G
 Spring rate 6,451 N/mm
 Force max 392 N
 Force with closed steady-rest 389 N
 Force with open steady-rest 182,5 N

 ø cilindro 60mm
 Superficie pistone 28,27 cm²
 Corsa max 32,5mm
 Max. pressione d'esercizio 14bar
 Max. forza di bloccaggio/rollio 100daN
 Max. velocità periferica rollio 800m/min
 Precisione di centraggio (Tolleranza di precisione a DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio 0,02mm
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

 Cylinder dia. 60mm
 Piston surface 28,27 cm²
 Max stroke 32,5mm
 Max. pressure 14bar
 Max. clamping force/roller 100daN
 Max. roller rim speed 800m/min
 Clamping precision (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area of the same clamping conditions 0,02mm
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

DATE/ATA

26/08/2019

05354500-R011

Salvo modifiche tecniche