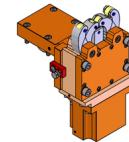


05282600 - LUNETTA H87 D54 MY

Tipo	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
Attacco	GAMBO CILINDRICO 54
Uscita utensile	Ganasce di presa Ø5-Ø60
Raffreddamento	N.D.
H [mm]	87
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Pressione max [bar]	14
Accessori	N.D.
Note	N.D.
Note per il montaggio	Può avere delle limitazioni per alcune installazioni



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

Technical drawing showing dimensions: Front view (15,9, 246,531, 227, 142, 75, 60, ~195), Side view (125,5, 87, 160, 88,5, 74, 211,5, Ø54), Top view (Ø60 max, Ø5 min).

DIAGRAMMA FORZA TOTALE SENZA MOLLA

Force decreases from ~80 N at 0 rpm to ~20 N at 70 rpm.

DIAGRAMMA a BLOCCAGGIO FORZA MOLLA

Force increases from 0 N at 0 bar to ~400 N at 14 bar.

Tipo molla D-313W
Rata molla 5,961 N/mm
Forza max 377,4 N
Forza con lunetta chiusa 342,7 N
Forza con lunetta aperta 152 N

Spring type D-313W
Spring rate 5,961 N/mm
Force max 377,4 N
Force with closed steady-rest 342,7 N
Force with open steady-rest 152 N

Tipo molla D-313G
Rata molla 6,451 N/mm
Forza max 392 N
Forza con lunetta chiusa 389 N
Forza con lunetta aperta 182,5 N

Spring type D-313G
Spring rate 6,451 N/mm
Force max 392 N
Force with closed steady-rest 389 N
Force with open steady-rest 182,5 N

Ø cilindro 60mm
Superficie pistone 28,27 cm²
Costo max 32,5mm
Max. pressione d'esercizio 14bar
Max. forza di bloccaggio/roll 100daN
Max. velocità periferica roll 800m/min
Precisione di centraggio (toleranza di precisione a DIN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio 0,02mm
Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Cylinder dia. 60mm
Piston surface 28,27 cm²
Max stroke 32,5mm
Max. pressure 14bar
Max. clamping force/roller 100daN
Max. roller rim speed 800m/min
Centering precision (precision tolerance to DIN ISO1101) on the complete clamping area of the same clamping conditions 0,02mm
Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
Il liquido refrigerante deve essere filtrato min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
The Coolant must be filtered min. 0,03 - max. 0,05

Salvo modifiche tecniche

DATE/DATE: 11/02/2022
05282600-R011