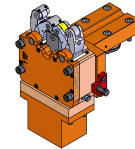


# 05328000 - LUNETTA BMT55 LR D6-70 SLU-X-1M H85

<b>Tipo</b>	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
<b>Attacco</b>	GAMBO CILINDRICO 55
<b>Uscita utensile</b>	Ganasce di presa Ø6-Ø70
<b>Raffreddamento</b>	N.D.
<b>H [mm]</b>	85
<b>Ø Min [mm]</b>	6
<b>Ø Max [mm]</b>	70
<b>Pressione max [bar]</b>	14
<b>Accessori</b>	N.D.
<b>Note</b>	N.D.
<b>Note per il montaggio</b>	Può avere delle limitazioni per alcune installazioni



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

Top view dimensions: Ø70 max., Ø6 min., 37, 221,5, 170, 240,6, 64, 64.

Side view dimensions: 85, 42,5, 173,5, 90,5, 74, 232,5.

Front view dimensions: 64, 64.

**Spinn- e Federkraft-Diagramm**

Druckfeder D-313G  
Federsteife 6,43 N/mm  
max. Federkraft 392 N  
Federkraft bei "Lunette geschlossen" 389 N  
Federkraft bei "Lunette geöffnet" 166,4 N

Druckfeder D-313W  
Federsteife 5,95 N/mm  
max. Federkraft 377,4 N  
Federkraft bei "Lunette geschlossen" 342,7 N  
Federkraft bei "Lunette geöffnet" 137,1 N

**Druck-Gesamtkraft-Diagramm**

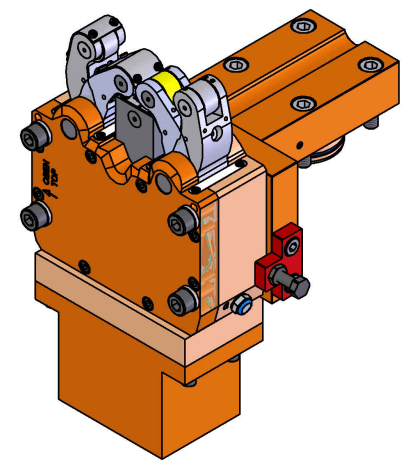
Zylinder ø 60 mm  
Körperfläche 29,27 cm<sup>2</sup>  
max. Hub 34,8 mm  
max. Betriebsdruck 18 bar  
max. Spinnkraft / Feder 165 daN  
max. Umfanggeschwindigkeit 800 mm/min  
Zerspangeschwindigkeit (Präzisionsbohrer nach DIN ISO 1191) über den ganzen Spinnbereich bei gleichen Spinnbedingungen 0,62 mm  
Wiederholgenauigkeit bei ausgewählter Lunette auf auscenterstem Spinddurchmesser 0,005 mm

zylinder ø 60 mm  
inlet area 29,27 cm<sup>2</sup>  
max. stroke 34,8 mm  
max. operating pressure 18 bar  
max. clamping force / roller 165 daN  
max. roller surface speed 800 mm/min  
Centering accuracy / tolerance according DIN ISO 1191 over the tool clamping length at same clamping conditions 0,02 mm  
Repeatably with adjusted steady rest on centered clamping dia. 0,005 mm

**ATTENZIONE :**  
APERTURA A MOLLA  
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE  
Il liquido refrigerante deve essere filtrato  
min. 0,03 - max. 0,05

**ATTENZIONE :**  
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM  
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM  
The Coolant must be filtered min. 0,03 -  
max. 0,05

DATE/GATEA  
16/12/2020 **05328000-R011**



Salvo modifiche tecniche