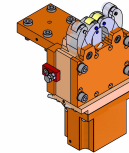


05017500 - LUNETTA D55 L-R H71 NK

Tipo	STEADY REST Lunetta autocentrante per torretta
Attacco	GAMBO CILINDRICO 55
Uscita utensile	Ganasce di presa Ø5-Ø60
Raffreddamento	N.D.
H [mm]	71
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Pressione max [bar]	14
Accessori	N.D.
Note	N.D.
Note per il montaggio	Può avere delle limitazioni per alcune installazioni



Verificare sempre gli ingombri del portautensile in torretta

Technical drawing showing dimensions: 15,9~ (top), 247 (left), 227 (left), 142 (bottom), 194,6~ (bottom), 60 (bottom), 50 (bottom), 71 (right), 31 (right), 20 (right), 187 (right), 64,5 (right), 74 (right), 55 (right), 60 max / Ø 5 min. (top).

Graph 1: Force vs. speed for D-313W. Force decreases from ~75 N at 0 rpm to ~35 N at 70 rpm.

Graph 2: Force vs. speed for D-313G. Force increases from ~100 N at 0 rpm to ~400 N at 14 rpm.

Tipo molla D-313W
 Rata molla 5,961 N/mm
 Forza max 377,4 N
 Forza con lunetta chiusa 342,7 N
 Forza con lunetta aperta 152 N

Spring type D-313W
 Spring rate 5,961 N/mm
 Force max 377,4 N
 Force with closed steady-rest 342,7 N
 Force with open steady-rest 152 N

Tipo molla D-313G
 Rata molla 6,451 N/mm
 Forza max 392 N
 Forza con lunetta chiusa 389 N
 Forza con lunetta aperta 182,5 N

Spring type D-313G
 Spring rate 6,451 N/mm
 Force max 392 N
 Force with closed steady-rest 389 N
 Force with open steady-rest 182,5 N

Ø cilindro 60mm
 Superficie piattoni 28,27 cm²
 Corsa max 32,5mm
 Max. pressione d'esercizio 14bar
 Max. forza di bloccaggio/rotolo 100daN
 Max. velocità periferica rullo 800m/min
 Precisione di centraggio (Tolleranza di precisione a DN ISO1101) su tutta la zona di bloccaggio alle stesse condizioni di bloccaggio 0,02mm
 Precisione di ripetibilità con lunetta allineata sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Cylinder dia. 60mm
 Piston surface 28,27 cm²
 Max stroke 32,5mm
 Max. pressure 14bar
 Max. clamping force/roller 100daN
 Max. roller rim speed 800m/min
 Centering precision (precision tolerance to DN ISO1101) on the complete clamping area at the same clamping conditions 0,02mm
 Repeatability with steady-rest aligned on the clamping diameter 0,005mm.

ATTENZIONE :
 APERTURA A MOLLA
 CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
 il liquido refrigerante deve essere filtrato
 min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
 OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
 CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
 The coolant must be filtered min. 0,03 -
 max. 0,05

DATE/DATE: 16/02/2022 **05017500-R011**

Salvo modifiche tecniche