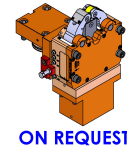


05332200 - LUNETTA BMT65 D6-70 SLUX1M H110

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	BMT 65
Tool output	Gripping jaws Ø6-Ø70
Coolant	N.A.
H [mm]	110
Ø Min [mm]	6
Ø Max [mm]	70
Max pressure [bar]	18
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Not suitable for every application, please check



ON REQUEST

Always check live tool dimensions on the turret

Technical drawings showing dimensions: Top view (Ø70 max, Ø6 min, 237.5, 170, 109.5, 73, 70, 240.6), Side view (110, 98, 258.5, 148.5, 215.5, 74, Ø65), and Front view (73, 70, 240.6).

Spann- e Federkraft Diagramm
Federkraft (N) vs Spann-e (mm)

Druck-Gesamtkraft Diagramm
Gesamtkraft (N) vs Druck (bar)

Druckeiner D-2120
Federkraft Ø 21 16mm
max. Federkraft 292 N
Federkraft bei „Lunette geschlossen“ 288 N
Federkraft bei „Lunette geöffnet“ 195.4 N

Druckeiner D-3110V
Federkraft Ø 301 16mm
max. Federkraft 277.4 N
Federkraft bei „Lunette geschlossen“ 242.7 N
Federkraft bei „Lunette geöffnet“ 137.1 N

Zylinder-Ø 60 mm
Kolbenfläche 28.27 cm²
max. Hub 24.8 mm
max. Spindelkraft 165 daN
max. Umfanggeschwindigkeit 900 m/min
Zerlegegeschwindigkeit (Druckbereich nach DIN ISO 1101) über den ganzen Spannbereich bei gleicher Spannbewertung 0.02 mm
Wahlgeschwindigkeit bei zugsymmetrischer Lunette auf erprobtem Spannbereich 0.025 mm

Zylinder-Ø 60 mm
piston area 28.27 cm²
max. stroke 24.8 mm
max. operating pressure 18 bar
max. clamping force / force 165 daN
max. refer. surface speed 900 m/min
Clamping accuracy (tolerance according to DIN ISO 1101) over the total clamping range at same clamping conditions 0.02 mm
Repeatability with adjusted steady rest on hardened clamping dia. 0.025 mm

ON REQUEST

**ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
Il liquido refrigerante deve essere filtrato
min. 0,03 - max. 0,05**

**ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
The coolant must be filtered min. 0,03 -
max. 0,05**

Subject to technical changes

DATE/DATE: 14/02/2022

05332200-R011