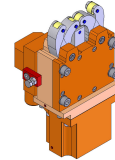


05043000 - LUNETTA VDI30 H130

Type	STEADY REST Self-centering steady rest for turret
Mounting	VDI 30
Tool output	Gripping jaws Ø5-Ø60
Coolant	N.A.
H [mm]	130
Ø Min [mm]	5
Ø Max [mm]	60
Max pressure [bar]	14
Accessories	N.A.
Notes	N.A.
Mounting tips	Not suitable for every application, please check



ATTENZIONE: VERIFICARE L'ORIENTAMENTO DELLA DENTATURA VDI

Always check live tool dimensions on the turret

Technical drawings showing dimensions: Front view (total height 247, mounting height 100, base height 110, width 142), Side view (total height 130, base height 117, width 162), Bottom view (width 192.6, mounting hole diameter 20, base diameter 30).

Graphs showing pressure (P [bar]) vs. force (F [N]) and pressure (P [bar]) vs. force (F [N]).

ATTENZIONE :
APERTURA A MOLLA
CHIUSURA CON LIQUIDO REFRIGERANTE
 il liquido refrigerante deve essere filtrato
 min. 0,03 - max. 0,05

ATTENZIONE :
OPENING THROUGH SPRING SYSTEM
CLOSING THROUGH COOLANT SYSTEM
 The Coolant must be filtered min. 0,03 -
 max. 0,05

Tipo molla D-313W
 Rata molla 5,961 N/mm
 Forza max 377,4 N
 Forza con lunetta chiusa 342,7 N
 Forza con lunetta aperta 152 N
 Spring type D-313W
 Spring rate 5,961 N/mm
 Force max 377,4 N
 Force with closed steady-rest 342,7 N
 Force with open steady-rest 152 N

Tipo molla D-313G
 Rata molla 6,431 N/mm
 Forza max 392 N
 Forza con lunetta chiusa 389 N
 Forza con lunetta aperta 182,5 N
 Spring type D-313G
 Spring rate 6,431 N/mm
 Force max 392 N
 Force with closed steady-rest 389 N
 Force with open steady-rest 182,5 N

a cilindro 60mm
 Superficie pistone 28,27 cm²
 Corsa max 32,5mm
 Max. pressione d'esercizio 14bar
 Max. forza di bloccaggio/ruolo 100daN
 Max. velocità periferica ruolo 800m/min
 Precisione di centraggio
 (Tolleranza di precisione a DIN ISO 1101)
 su tutta la zona di bloccaggio alle stesse
 condizioni di bloccaggio 0,02mm
 Precisione di ripetibilità con lunetta
 cilindrica sul diametro di bloccaggio 0,005mm.

Cylinder dia. 60mm
 Piston surface 28,27 cm²
 Max stroke 32,5mm
 Max. pressure 14bar
 Max. clamping force/roller 100daN
 Max. roller rim speed 800m/min
 Centering precision
 (precision tolerance to DIN ISO 1101)
 on the complete clamping area at the same
 clamping conditions 0,02mm
 Repeatability with steady-rest aligned on the
 clamping diameter 0,005mm.

DATE/DATE 16/02/2022 05043000-R011

Subject to technical changes